

UP&UP

office design



PIANI DI LAVORO

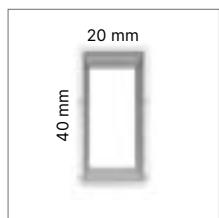
Piano realizzato in conglomerato ligneo sp. 30 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile. Bordato sui 4 lati in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m³

Finiture:

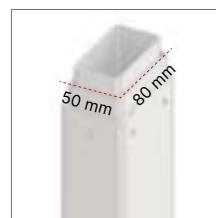


STRUTTURE METALLICHE

Traversi, longoni e colonne elevabili realizzate in tubo profilato decapato, verniciate a polveri epossidiche.

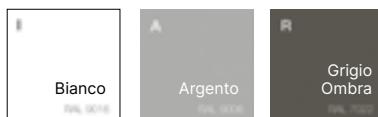


Traversi e longoni in tubo profilato decapato a sezione rettangolare 40×20 mm, sp. 1,5 mm. Fissate ai piani e alle colonne elevabili tramite viti a filetto metrico.



Colonne elevabili realizzate in tubo profilato decapato a sezione rettangolare 80×50 mm, sp. 2 mm.

Finiture:



DIVISORI RIVESTITI IN TESSUTO

Realizzati in pannello in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, con bordi perimetrali in ABS antiurto, in tinta, sp. 2 mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m³. Rivestimento esterno in tessuto Trevira CS in vari colori.

DIVISORI FONOASSORBENTI

Pannello superiore in fibra di poliestere termoformata, rivestita in tessuto Trevira CS in vari colori.

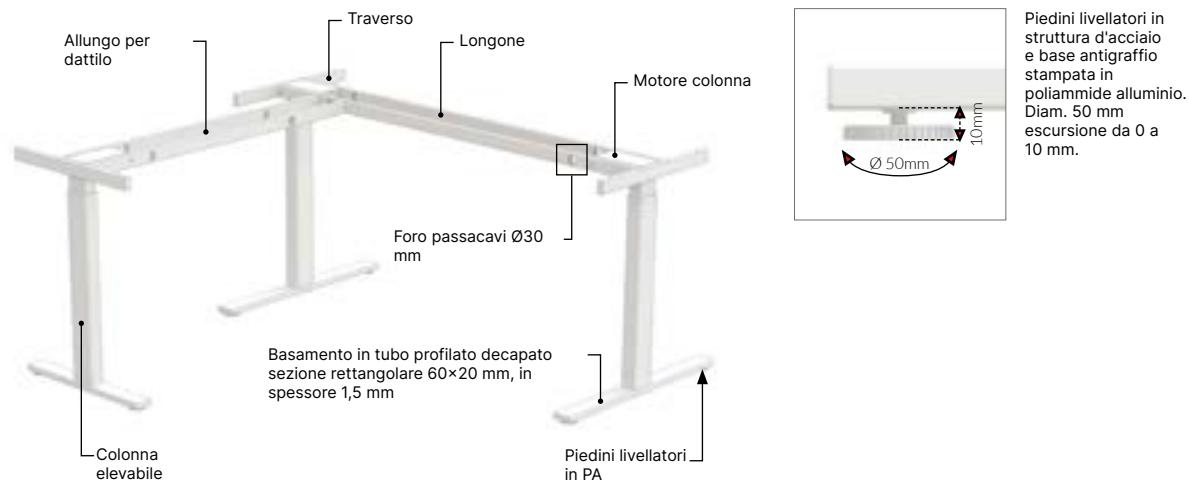
Pannello inferiore in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, con bordi perimetrali in ABS antiurto sp. 2 mm, il tutto in finitura bianco o argento. Supporti laterali in alluminio verniciato bianco o argento.

Finiture:



Per i tessuti non a stock tempi di produzione 5 settimane.

SCRIVANIA SINGOLA CON DATTILO



BENCH



SISTEMA DI SOLLEVAMENTO

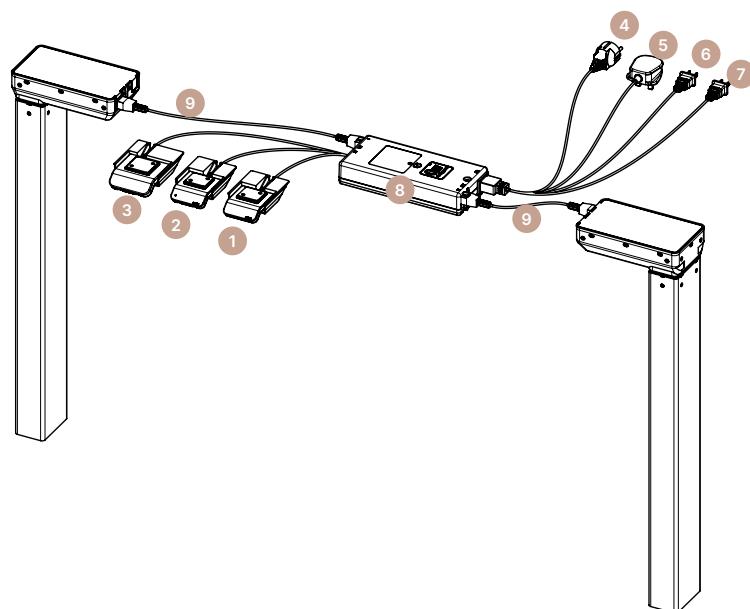
Motore di sollevamento integrato nel corpo colonna. Forza dinamica applicata 800 N per colonna. Centralina elettronica di controllo per due, tre, quattro colonne realizzata in ABS nero. Sistema digitale di sincronizzazione e livellamento altezze. Sistema anti collisione e stop automatico. Start and stop assistiti per un confort migliore del prodotto. Potenza di ingresso 230V/50Hz o nella versione UL 100-230V/50Hz. Consumo in modalità standby non superiore a 0,1W. Cavi di alimentazione 2 m nelle versioni Schuko, UK, Switzerland e US (type F, type G, type J e type A).

Comando standard realizzato in ABS nero. Non previsto di memorie e fissato al piano scrivania tramite viti autofilettanti.

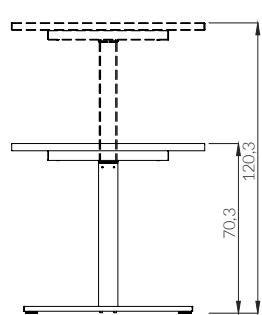
Comando 2 memorie realizzato in ABS nero: sistema push and pull per il controllo movimento colonne alto/basso, 2 memorie per il settaggio altezza, sistema Bluetooth® per collegamento interfaccia smartphone. Fissato al piano scrivania tramite viti autofilettanti.

Comando 4 memorie realizzato in ABS nero: sistema push and pull per il controllo movimento colonne alto/basso, 4 memorie per il settaggio altezza, display digitale altezza scrivania in cm o pollici, sistema Bluetooth® per collegamento interfaccia smartphone. Fissato al piano scrivania tramite viti autofilettanti.

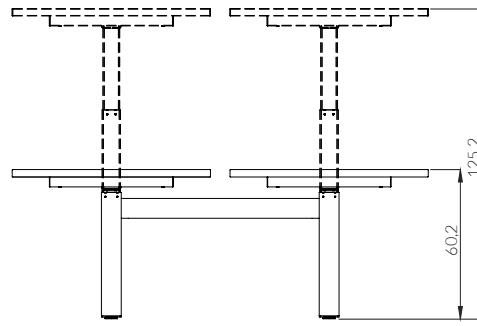
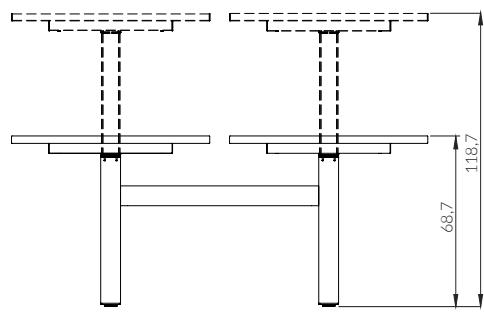
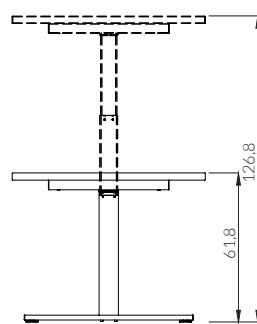
- 1) Comando standard
- 2) Comando 2 memorie
- 3) Comando 4 memorie
- 4) Cavo di alimentazione Schuko
- 5) Cavo di alimentazione UK
- 6) Cavo di alimentazione Switzerland
- 7) Cavo di alimentazione US
- 8) Centralina
- 9) Cavo controllo motore colonna



2 stadi



3 stadi



SISTEMA DI CANALIZZAZIONE



Griglia raccoglicavi Up&Up in tondino d'acciaio



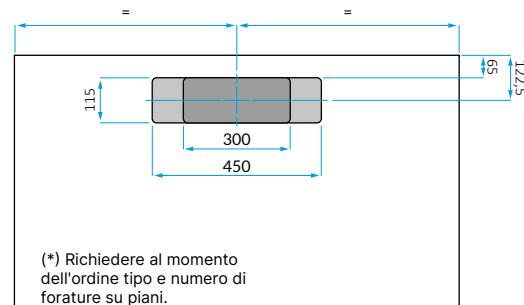
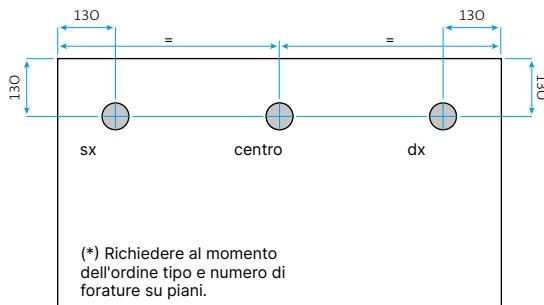
Vertebra passacavi in ABS opalino



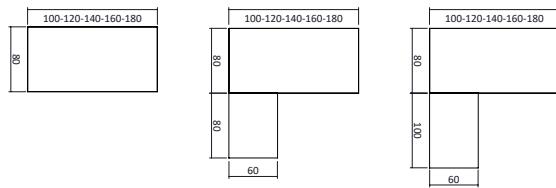
Boccola passacavi in ABS Ø60 mm (*)



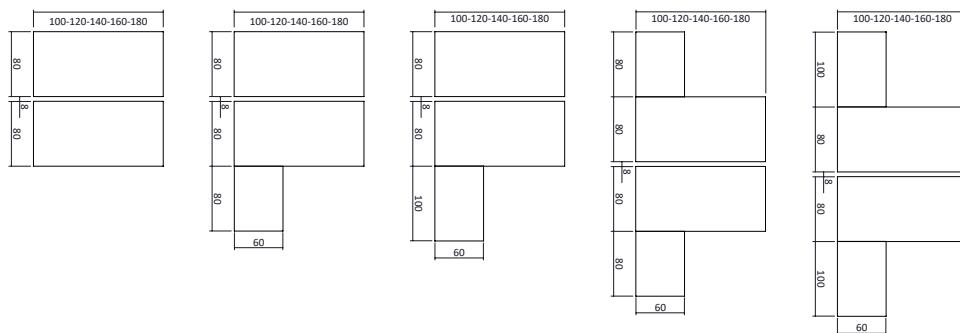
Vaschetta raccoglicavi in metallo con coperchio flip-top (*)



SCRIVANIE AUTONOME



BENCH





Boccola passacavi in ABS Ø60mm



Vaschetta raccoglicavi in metallo con coperchio flip-top



Griglia raccoglicavi Up&Up
in tondino d'acciaio



Vertebra passacavi
in ABS opalino



Porta CPU su cinghie



Portamonitor



Divisori per bench Up&up



Colonna archiviazione



MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nella gamma Up&Up sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB). Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un prodotto e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato. A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO₂, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.